

Maschinenpark (Stand 10/2024)

5-Achs-Fräsmaschinen



DMU 65 monoBlock

- Verfahrswege in mm: X=650 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2012
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- flexible und schnelle Bearbeitung durch Nullpunktspannsystem und 120 Werkzeugplätze



DMU 75 monoBlock

- Verfahrswege in mm: X=750 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2015
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- 60 Werkzeugplätze
- weitgehend identisch mit DMU 65 monoBlock, aber mit längerem Verfahrsweg in der X-Achse von 750mm



DMU 75 monoBlock

- Verfahrswege in mm: X=750 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2016
- Steuerung Sinumeric 840
- 60 Werkzeugplätze
- Verfahrsweg in der X-Achse: 750mm

Maschinenpark (Stand 10/2024)

5-Achs-Fräsmaschinen



DMU 75 monoBlock

- Verfahrwege in mm: X=750 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2014
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- 60 Werkzeugplätze
- Verfahrweg in der X-Achse: 750mm



DMU 75 monoBlock

- Verfahrwege in mm: X=750 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2022
- Steuerung CELOS mit Heidenhain TNC 640
- 60 Magazinplätze



DMU 75 monoBlock (2 Maschinen)

- Verfahrwege in mm: X=750 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2023
- Steuerung CELOS mit Heidenhain TNC 640
- 60 Werkzeugplätze
- Verfahrweg in der X-Achse: 750mm

Maschinenpark (Stand 10/2024)



DMU 60P

- Verfahrswege in mm: X=600 Y=700 Z=600
- Baujahr: 2005
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- schnellere und genauere Bearbeitung möglich

3-Achs-Fräsmaschinen



DMC 835 V

- Verfahrswege in mm: X=835 Y=510 Z=510
- Drehzahl bis 18.000 min-1
- Baujahr: 2013
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Einzelteilmontage und kleine bis mittlere Serien
- Höchste Präzision in 3-Achsen-Bearbeitung
- Reduzierte Nebenzeiten



DMC 1150 V

- Verfahrswege in mm: X=1150 Y=700 Z=550
- Drehzahl bis 20.000 min-1
- Baujahr 2018
- Steuerung Heidenhain TNC640
- Bearbeitung von gehärtetem Stahl
- Leistungsstarke 3-Achsen-Bearbeitung

Maschinenpark (Stand 10/2024)

3-Achs-Fräsmaschinen



Mikron HPM 600 HD

- Verfahrswege in mm: X=650 Y=600 Z=500
- Drehzahl bis 15.000 min-1
- Baujahr: 2008
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Hochleistungs-Bearbeitung in 3 Achsen



Mikron HPM 600 HD

- Verfahrswege in mm: X=650 Y=600 Z=500
- Drehzahl bis 15.000 min-1
- Baujahr: 2008
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Hochleistungs-Bearbeitung in 3 Achsen



Mikron VCE 1600 Pro

- Verfahrswege in mm: X=1600 Y=900 Z=800
- Baujahr: 2006
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Bearbeitung von großen Fertigungsteilen möglich

Maschinenpark (Stand 10/2024)

3-Achs-Fräsmaschinen



Mikron VCE 800 ProX

- Verfahrswege in mm: X=800 Y=500 Z=540
- Drehzahl bis 16.000 min-1
- Baujahr: 2008
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- robuste Maschine
- für gehobene Bearbeitungsansprüche



Mikron VCE 600 Pro

- Verfahrswege in mm: X=600 Y=500 Z=540
- Drehzahl bis 10.000 min-1
- Baujahr: 2011
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- robuste Maschine
- für gehobene Bearbeitungsansprüche

Maschinenpark (Stand 10/2024)

Drehmaschinen /Drahterodiermaschinen



Universal Dreh-/Fräszentrum CLX 450TC

- Verfahrswege in mm: X=276 Y=120 Z=755
- Baujahr: 2023
- B-Achse $\pm 120^\circ$, Y-Achse: ± 100 mm
- Drehlänge: 1100 mm
- Werkstückabholung für Teile bis Durchmesser 80 x 200mm und max. 4 kg
- Bearbeitung von Werkstücken bis zu einem Durchmesser von 400mm
- 6-Seiten Komplettbearbeitung durch Gegenspindel mit integriertem Spindelmotor



NEF400 V3

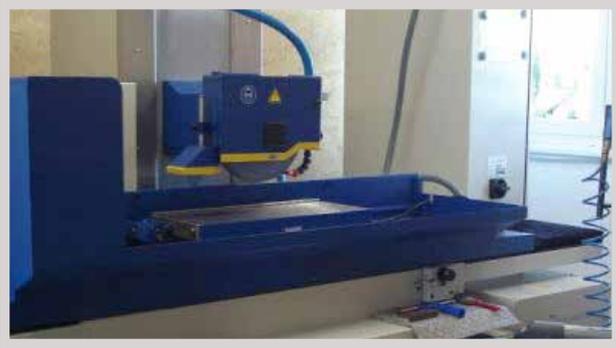
- 2-Achs-Drehmaschine mit C-Achse
- Max. Drehlänge 650 mm
- Max. Drehdurchmesser 350 mm
- Steuerung Heidenhain CNC-Pilot 640



AGIECUT Excellence 3 eCut

- Bildgeführtes 3D-Koordinatenmessgerät
- 2 Messtaster
- Messbereich 300 mm x 250 mm x 150 mm
- Wiederholgenauigkeit:
Messtisch verriegelt: ± 3 μ m

Weiterverarbeitung



Schleifmaschine von Stöckel

- Modell FX 60/30 ST2
- Der maximale Schleifbereich ist 500 x 250mm
- Anwendungsmöglichkeiten: Flachsleifen



Jung HF 50

- Der maximale Schleifbereich ist 500 x 200 x 220mm
- Anwendungsmöglichkeiten: Flachsleifen



MHG Strahlanlage SMG 160 S Spezial

- Maximale Werkstückgrößen 500x800mm
- Strahlmittel MHG-Glaskugeln Typ 212 40-70µm



Glasperlstrahlanlage

- Peenmatic 770S
- Maximale Werkstückgrößen 300x400x200mm
- Strahlmittel 40µm Körnung