

Leistungsstarker Maschinenpark

Unser Maschinenpark wird ständig erweitert und modernisiert, um kurze Rüstzeiten zu erreichen und Ihnen so den bestmöglichen, flexiblen Service und kostenoptimierte Fertigung zu bieten. Zu unserem Maschinenpark gehören eine Drehmaschine, 5-Achs-Fräsmaschinen, 3-Achs-Fräsmaschinen, Simultanfräsmaschinen, eine 2-Achs-Drehmaschine sowie Maschinen zur Weiterverarbeitung (Schleifen, Glasperlstrahlen etc.) und Messgeräte.

Eine Übersicht unseres Maschinenparks in PDF-Form (639,2 KiB)

Dreh- und Fräszentrum CLX 450 TC

- Verfahrwege in mm: X=276 Y=120 Z=755
- Baujahr: 2023
- B-Achse $\pm 120^\circ$, Y-Achse: ± 100 mm
- Drehlänge: 1100 mm
- Werkstückabholung für Teile bis $\varnothing 80 \times 200$ und max. 4 kg
- Bearbeitung von Werkstücken bis zu einem Durchmesser von $\varnothing 400$ mm
- 6-Seiten Komplettbearbeitung durch Gegenspindel mit integriertem Spindelmotor



DMU 65 monoBlock

- Verfahrwege in mm: X=650 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2012
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- flexible und schnelle Bearbeitung durch Nullpunktspannsystem und 120 Werkzeugplätze



DMU 65 monoBlock

DMU 75 monoBlock

- Verfahrwege in mm: X=750 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2015
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- 60 Werkzeugplätze
- weitgehend identisch mit DMU 65 monoBlock, aber mit längerem Verfahrweg in der X-Achse von 750mm



DMU 75 monoBlock

- Verfahrwege in mm: X=750 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2016
- Steuerung Sinumeric 840
- 60 Werkzeugplätze
- Verfahrweg in der X-Achse: 750mm



DMU 75 monoBlock

- Verfahrwege in mm: X=750 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2014
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- 60 Werkzeugplätze
- Verfahrweg in der X-Achse: 750mm



*Moderne Arbeitsplätze mit
Luftaustauschsystem*

DMU 75 monoBlock

- Verfahrwege in mm: X=750 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2022
- Steuerung CELOS mit Heidenhain TNC 640
- 60 Magazinplätze



Zwei weitere DMU 75 monoBlock

- Verfahrwege in mm: X=750 Y=650 Z=560
- Baujahr: 2023
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- 60 Werkzeugplätze
- Verfahrweg in der X-Achse: 750mm



DMU 50

- 5-Achs-Bearbeitungszentrum
- Verfahrwege X=500 Y=450 Z=400
- Baujahr 2014
- Steuerung Heidenhain iTNC530



DMU 60P

- Verfahrwege in mm: X=600 Y=700 Z=600
- Baujahr: 2005
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- schnellere und genauere Bearbeitung möglich



DMU 60P

DMC 835 V

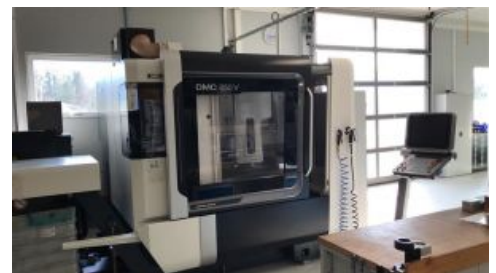
- Verfahrwege in mm: X=835 Y=510 Z=510
- Drehzahl bis 18.000 min-1
- Baujahr: 2013
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Einzelteillfertigung und kleine bis mittlere Serien
- Höchste Präzision in 3-Achsen-Bearbeitung
- Reduzierte Nebenzeiten



DMC 835 V

DMC 850 V

- Verfahrwege in mm: X=850 Y=510 Z=510
- Drehzahl bis 18.000 min-1
- Baujahr: 2019
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Einzelteillfertigung und kleine bis mittlere Serien
- Höchste Präzision in 3-Achsen-Bearbeitung
- Reduzierte Nebenzeiten



DMC 1150 V

- Verfahrwege in mm: X=1150 Y=700 Z=550
- Drehzahl bis 20.000 min-1
- Baujahr 2018
- Steuerung Heidenhain TNC640
- Bearbeitung von gehärtetem Stahl
- Leistungsstarke 3-Achsen-Bearbeitung



DMC 1150 V

Mikron HPM 600 HD (2 Maschinen)

- Verfahrwege in mm: X=650 Y=600 Z=500
- Drehzahl bis 15.000 min-1
- Baujahr: 2008
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Hochleistungs-Bearbeitung in 3 Achsen



Mikron HPM 600 HD

Mikron VCE 600 Pro

- Verfahrwege in mm: X=600 Y=500 Z=540
- Drehzahl bis 10.000 min-1
- Baujahr: 2011
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- robuste Maschine für gehobene Bearbeitungsansprüche



Mikron VCE 600 Pro

Mikron VCP 800

- Verfahrwege in mm: X=800 Y=450 Z=450
- Baujahr: 2008
- 3-Achs-Bearbeitungszentrum
- Steuerung Heidenhain iTNC530



Mikron VCE 800 ProX

- Verfahrwege in mm: X=800 Y=500 Z=540
- Drehzahl bis 16.000 min-1
- Baujahr: 2008
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- robuste Maschine für gehobene Bearbeitungsansprüche



Mikron VCE 800 ProX

Mikron VCE 1600 Pro

- Verfahrwege in mm: X=1600 Y=900 Z=800
- Baujahr: 2006
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Bearbeitung von großen Fertigungsteilen möglich



NEF400 V3

- 2-Achs-Drehmaschine mit C-Achse
- Max. Drehlänge 650 mm
- Max. Drehdurchmesser 350 mm
- Steuerung Heidenhain CNC-Pilot 640



Drehmaschine NEF400 V3

AGIECUT Excellence 3 eCut

Zwei Drahterodiermaschinen dieses Typs mit den technischen Daten:

- Verfahrwege in mm: X= 500 Y= 350 Z= 256
- Verfahrwege U- und V-Achse: ± 70 mm
- Max. Konizität: 30° bei 100 mm Höhe
- Max. Werkstückgröße: 1050 x 650 x 250 mm
- Max. Werkstückgewicht: 400/800 kg
- Drahtdurchmesser: 0,10 – 0,33 mm
- Wasserbadmaschine mit automatischer Drahteinfädelung
- Steuerung: AGIEVISION



3D-Koordinatenmessgerät Keyence XM-T1000

- Bildgeführtes 3D-Koordinatenmessgerät
- 2 Messtaster
- Messbereich 300 mm x 250 mm x 150 mm
- Wiederholgenauigkeit: Messtisch verriegelt: $\pm 3 \mu\text{m}$



MHG Strahlanlage SMG 160 S Spezial

- Maximale Werkstückgrößen 500x800mm
- Strahlmittel MHG-Glaskugeln Typ 212 40-70 μm



Sandstrahlanlage MHG Strahlanlage
SMG 160 S Spezial

Glasperlstrahlanlage Peenmatic 770S

- Maximale Werkstückgrößen 300x400x200mm
- Strahlmittel 40 μm Körnung



*Glasperlstrahlen für optimale
 Oberflächeneigenschaften*

Jung HF 50

- Der maximale Schleifbereich ist 500 x 200 x 220mm
- Anwendungsmöglichkeiten: Flatschleifen



*Schleifen gehört zu den
 Weiterverarbeitungen, die wir anbieten*

Stöckel Schleifmaschine

- Schleifmaschine von Stöckel
- Modell FX 60/30 ST2
- Der maximale Schleifbereich ist 500 x250mm
- Anwendungsmöglichkeiten: Flatschleifen

