Eine DMC1150 V für Zweigstelle in Füssen

10.03.2018

Wir haben den Fertigungsstandort in Füssen um ein 3-Achs-Bearbeitungszentrum vom Typ DMC 1150 V erweitert. Diese leistungsstarke Fräsmaschine setzen wir vor allem für die Zerspanung von gehärtetem Stahl ein.



DMC 1150 V

- Verfahrwege in mm: X=1150 Y=700 Z=550
- Drehzahl bis 20.000 min-1
- Steuerung Heidenhain TNC640

Zurück

- 2000
- 2002
- 2003
- 2005
- 2006
- 2007
- 2008
- 2009
- 2011
- 2012
- 2013
- 2014
- 2015
- 2016
- 2017
- 2018
- 2019
- 2020
- 2021
- 2022